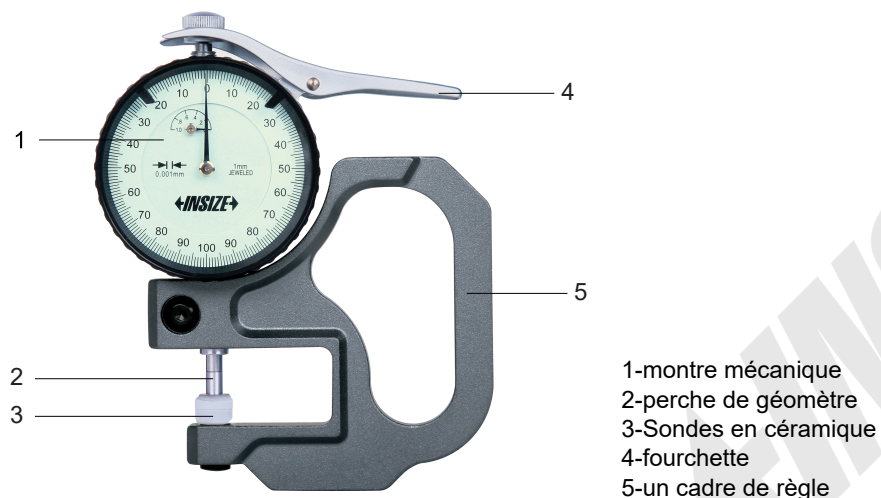
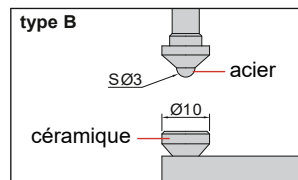
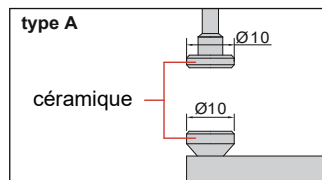


numéro de modèle	Plage de mesure	valeur d'indexation	précision	typologie
2364-10	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	A
2364-10B	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	B
2364-1	0-1mm	0.001mm	±0.005mm	A



1.Types et tailles de sondes



2. Mesure :

Utilisez un chiffon doux et propre pour nettoyer la surface de mesure des deux sondes. Une fois les deux sondes combinées, ajustez l'aiguille du cadran pour régler le zéro et appuyez plusieurs fois sur la fourchette pour vous assurer que la position du zéro est précise.

Appuyez sur la fourche, soulevez la sonde, placez la pièce à mesurer au milieu des deux sondes, relâchez la fourche et lisez le résultat de la mesure une fois que la sonde est entrée en contact avec la pièce.

3. Les mesures doivent être effectuées de manière à ce que le stylet soit perpendiculaire à la surface à mesurer, sinon des erreurs de mesure se produiront.

4. Il convient de ne pas opérer trop vigoureusement et d'éviter les chocs avec la sonde. Si le comparateur est tombé ou a subi un choc, vérifiez la précision avant de l'utiliser.